



**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE TLAXCALA**  
**CENTRO DE INVESTIGACIÓN EN GENÉTICA Y AMBIENTE**

**CONVOCA**

A los interesados en cursar la  
Maestría en Ciencias en Sistemas del Ambiente  
Programa reconocido por SNP (antes PNPC)-CONACyT  
Nivel En desarrollo

A realizar el Proceso de Admisión 2023

Promedio mínimo en estudios previos	8.0
Recepción de solicitudes	1 de marzo al 15 de mayo
Asistencia a evento puertas abiertas	15 de marzo
EXANI III en línea	Fecha por confirmar
Curso propedéutico obligatorio hibrido horario: 15 a 19:00 h	29 de mayo al 23 de junio
Entrevista con comité de admisión	28 al 30 de junio
Examen de Inglés, Centro de Lenguas, UATx	Trámite personal
Publicación de resultados	7 de julio

Informes y recepción de documentos

Centro de Investigación en Genética y Ambiente  
Km 10.5 Aut. San Martín Tlaxcala, Ixtacuixtla, Tlaxcala.  
Lunes a viernes de 8:00 a 15:00 h  
y/o al  
correo electrónico  
poscigya@gmail.com

<http://cigya.uatx.mx>  
Teléfono 01 248 48 1 55 00





## Maestría en Ciencias en Sistemas del Ambiente

La Universidad Autónoma de Tlaxcala a través del Centro de Investigación en Genética y Ambiente (CIGyA)

### CONVOCA

A egresados de licenciaturas relacionadas con las ciencias ambientales, a cursar la Maestría en Ciencias en Sistemas del Ambiente (MCSA), programa perteneciente al Padrón de Posgrados de Calidad del CONACyT Nivel En desarrollo. La Maestría está orientada a la investigación y está diseñada para cursarse en 4 semestres. Para desarrollar el proyecto de investigación, el estudiante podrá elegir entre dos líneas de generación y aplicación del conocimiento (LGAC): Bioprospección y Evaluación del Impacto Ambiental (ByEIM) o Estudio y Manejo de Ecosistemas (EME).

### Perfil de Ingreso

Los aspirantes a la MCSA deberán provenir preferentemente de licenciaturas relacionadas con las ciencias naturales, sin embargo, considerando el enfoque multidisciplinar del PE, se aceptan candidatos de diversas licenciaturas con intereses relacionados a los sistemas ambientales. Los aspirantes deberán poseer un pensamiento crítico-sistémico sobre los problemas que detonan el deterioro ambiental, estar interesados en adquirir competencias para la investigación básica y aplicada que contribuyan a la resolución de problemas ambientales del estado y el país, por lo que es indispensable la disponibilidad de tiempo completo.

El aspirante deberá mostrar:

- Conocimientos generales sobre temas ambientales relacionados con las LGAC que se desarrollan en la MCSA.
- Conocimientos sobre metodología y técnicas de investigación documental y de campo, computación, capacidad de análisis y síntesis, habilidad para la expresión oral y escrita.
- Demostrar comprensión de lectura de textos científicos en idioma inglés.
- Mostrar interés o aptitudes por aspectos relacionados con la investigación científica.
- Demostrar creatividad, capacidad para la toma de decisiones, iniciativa, responsabilidad, perseverancia y disposición para el trabajo en equipo.





## Proceso de admisión

Los aspirantes a la MCSA deberán cumplir con los siguientes requisitos:

1. Contar con un promedio mínimo de 8.0 en licenciatura.  
Entregar copia del certificado de Licenciatura.
2. Entregar los siguientes documentos:
  - a) Solicitud de ingreso (registro 505-RGI-01)
  - b) Carta de exposición de motivos (registro 505-RGI-02)
  - c) Carta de recomendación (registro 505-RGI-03). Se entregan dos cartas, en un sobre tamaño carta rotulado con el nombre completo del aspirante
  - d) Curriculum vitae (formato libre)
  - e) Copia de certificado de estudios previos
  - f) Copia de título y cédula profesional

Los registros se encuentran en la página web del CIGyA (<http://cigya.uatx.mx>) en el apartado de Maestría. Todos los documentos se entregarán en la coordinación de la maestría a partir de la publicación de la convocatoria y hasta el día 15 de mayo de 2023.

3. Presentar y aprobar con promedio mínimo de 8.0 el Curso Propedéutico que será impartido por académicos del núcleo básico del posgrado. La duración será de 4 semanas, con un horario de lunes a viernes de 15 a 19:00.
4. Aprobar el examen general de ingreso al posgrado (EXANI III), del Centro Nacional de Evaluación para la Educación Superior (CENEVAL) con un mínimo de 950 puntos, cuya fecha está por confirmarse en modalidad "Examen desde casa" en línea, el costo del examen será de \$650.00 las indicaciones para el pago de derecho así como las características del equipo de cómputo, se les notificará vía correo electrónico.
5. Asistir a una entrevista con el Comité de Admisión, el horario y las condiciones se les notificará vía correo electrónico.






6. Presentar constancia de examen de comprensión de textos en inglés emitida por el Centro de Lenguas (CELE), de la Facultad de Filosofía y Letras, UATx. (El trámite es personal, directamente en dicha facultad).
7. Los aspirantes serán seleccionados por el comité de admisión, se considerará el perfil de ingreso, entrevista personal, calificaciones obtenidas en el curso propedéutico y en el EXANI-III, el dictamen será inapelable.
9. Los resultados de aspirantes aceptados se publicarán en la página web del CIGyA (<http://cigya.uatx.mx>) el día 7 de julio del 2023.

“POR LA CULTURA A LA JUSTICIA SOCIAL”  
Ixtacuixtla, Tlaxcala a 1 de marzo de 2023.



CENTRO DE INVESTIGACIÓN  
EN GENÉTICA Y AMBIENTE  
MAESTRÍA EN CIENCIAS  
EN SISTEMAS DEL AMBIENTE

  
Dra. Edelmira García Nieto  
Coordinadora General del CIGyA y Posgrado

