



**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE TLAXCALA
CENTRO DE INVESTIGACIÓN EN GENÉTICA Y AMBIENTE**

CONVOCA

A los interesados en cursar la Maestría en Ciencias en Sistemas del Ambiente
Programa reconocido por SNP-CONAHCyT
Nivel en desarrollo

Proceso de Admisión 2024

ACTIVIDADES PARA DESARROLLARSE DURANTE EL PROCESO	
Promedio mínimo en estudios previos	8.0
Recepción de solicitudes	Del 04 de marzo al 24 de mayo
Asistencia a evento puertas abiertas	19 de marzo
EXANI III en línea	3 de junio
Curso propedéutico obligatorio	Del 27 de mayo al 21 de junio
Entrevista con comité de admisión	Del 24 al 28 de junio
Examen de Inglés, CELE-UATx	Tramite personal
Publicación de resultados	8 de julio
Inscripciones	Del 22 al 26 de julio
Inicio de actividades	Agosto

Informes y recepción de documentos

Centro de Investigación en Genética y Ambiente Km 10.5 Aut. San Martín
Tlaxcala, Ixtacuixtla, Tlaxcala.

Lunes a viernes de 8:00 a 15:00 h y/o al correo electrónico

posgrado.cigya@uatx.mx

coord.cigya@uatx.mx

Teléfono 248 48 1 55 0





Maestría en Ciencias en Sistemas del Ambiente

La Universidad Autónoma de Tlaxcala a través del Centro de Investigación en Genética y Ambiente (CIGyA)

CONVOCA

A egresados de licenciaturas relacionadas con las ciencias ambientales, a cursar la Maestría en Ciencias en Sistemas del Ambiente (MCSA), programa perteneciente al Sistema Nacional de Posgrados del CONAHCyT Nivel En desarrollo. La Maestría está orientada a la investigación y está diseñada para cursarse en 4 semestres. Los alumnos podrán solicitar beca, por lo que es indispensable la disponibilidad de tiempo completo.

Para desarrollar el proyecto de investigación, el estudiante podrá elegir entre dos líneas de generación y aplicación del conocimiento (LGAC): Bioprospección y Evaluación del Impacto Ambiental (ByEIM) o Estudio y Manejo de Ecosistemas (EME).

PERFIL DE INGRESO

Los aspirantes a la MCSA deberán provenir preferentemente de licenciaturas relacionadas con las ciencias biológicas, sin embargo, considerando el enfoque multidisciplinar del programa educativo, se aceptan candidatos de diversas licenciaturas con intereses relacionados a los sistemas ambientales. Los aspirantes deberán poseer un pensamiento crítico-sistémico sobre los problemas que detonan el deterioro ambiental, estar interesados en adquirir competencias para la investigación básica y aplicada que contribuyan a la resolución de problemas ambientales del estado y el país.

El aspirante deberá mostrar:

- Conocimientos generales sobre temas ambientales relacionados con las LGAC que se desarrollan en la MCSA.
- Conocimientos sobre metodología y técnicas de investigación documental y de campo, computación, capacidad de análisis y síntesis, habilidad para la expresión oral y escrita.
- Demostrar comprensión de lectura de textos científicos en idioma inglés.
- Mostrar interés o aptitudes por aspectos relacionados con la investigación científica.
- Demostrar creatividad, capacidad para la toma de decisiones, iniciativa, responsabilidad, perseverancia y disposición para el trabajo en equipo.



